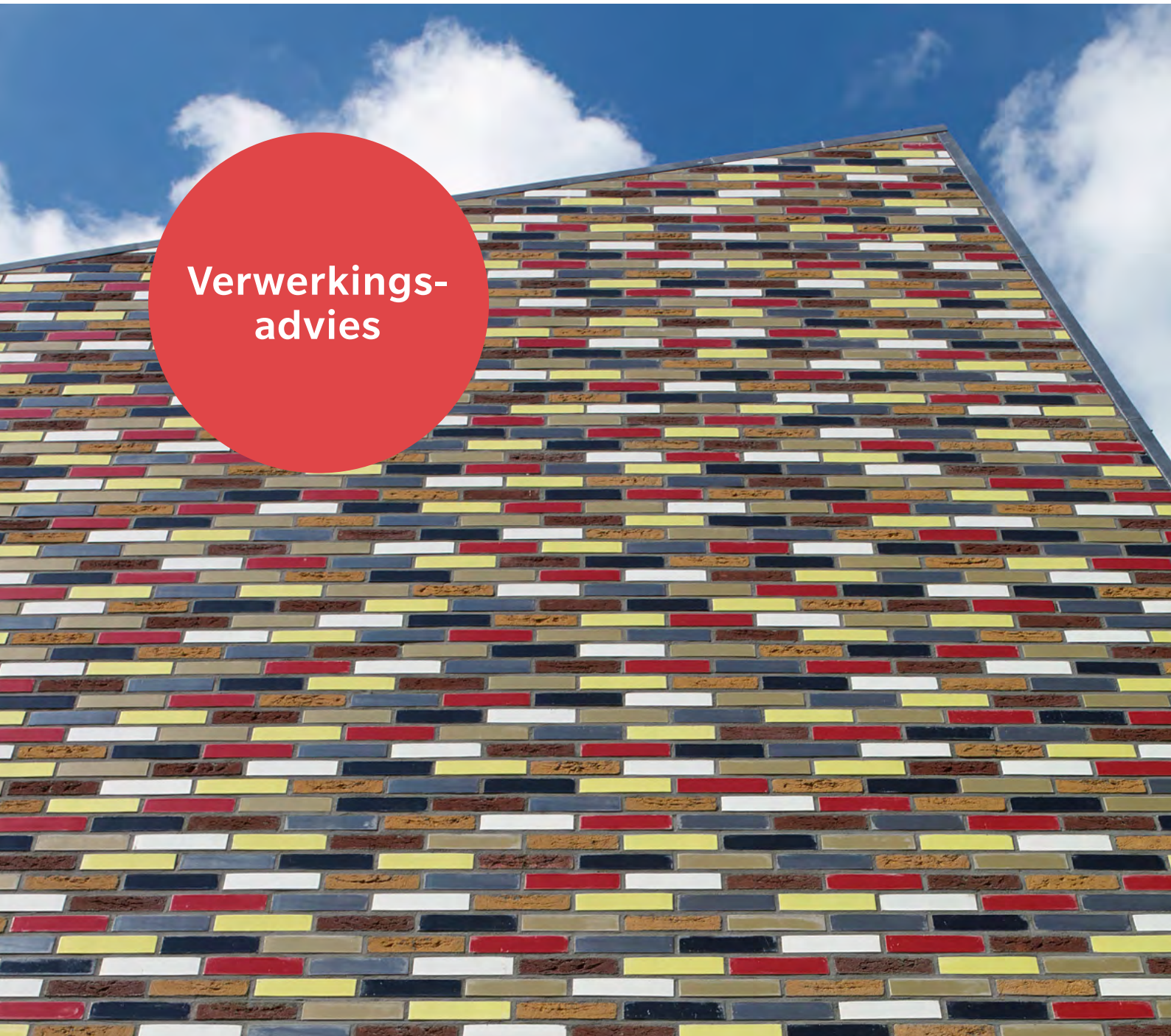


Glazuurbakstenen

GEVELOPLOSSINGEN



Verwerkings-
advies

Verwerkingsadvies glazuurbakstenen

De glazuur bakstenen van de fabriek Panningen worden volgens de strengpers vormmethode geproduceerd. De voorbereekte klei wordt middels het extrude principe in een strengpersmachine met behulp van een worm door een mondstuk geperst die bij de mond de afmeting heeft van de gewenste baksteen. Deze oneindige streng wordt vervolgens met een staaldraad afgesneden in de benodigde afmeting.

Uiterlijk:	glad, geglaazuurd
Crystal serie:	glazuurbakstenen met een strak karakter en egale kleuren.
Pearl serie:	glazuurbakstenen met een strak karakter en een bijzonder pareleffect.



Collecties



Crystal-serie



Pearl-serie

Eigenschappen

Formaat

De formaten van de glazuurbaksteen series van Panningen zijn vastgesteld op:

- Waalformaat ($\pm 210 \times 100 \times 50$ mm)
- Ecobrick formaat ($\pm 215 \times 65 \times 50$ mm)
- Engels formaat ($\pm 215 \times 102,5 \times 65$ mm)

Geglazuurde bakstenen zijn ook in andere vormtypen, formaten en vele kleuren op aanvraag leverbaar. Kleurcombinatie met raamdorpels en/of dakpannen zijn op aanvraag mogelijk.

Verschijningsvorm

Alle sorteringen in deze series zijn geperforeerd.

Overzicht hoeveelheden baksteen				
Formaat	Afmeting	Aantal stuks per m ²	Gewicht per stuk	Verbruik mortel
Waalformaat	$\pm 210 \times 100 \times 50$ mm	76 st L:10mm S:10mm	1,8 kg	37 kg/m ²
EcoBrickformaat	$\pm 215 \times 65 \times 50$ mm	74 st L:10mm S:10mm	1,3 kg	27 kg/m ²
Engels formaat	$\pm 215 \times 102,5 \times 65$ mm	60 st L:10mm S:10mm	2,4 kg	35 kg/m ²

Bovengenoemde getallen zijn indicatief uitgaande van de doorslijp techniek.

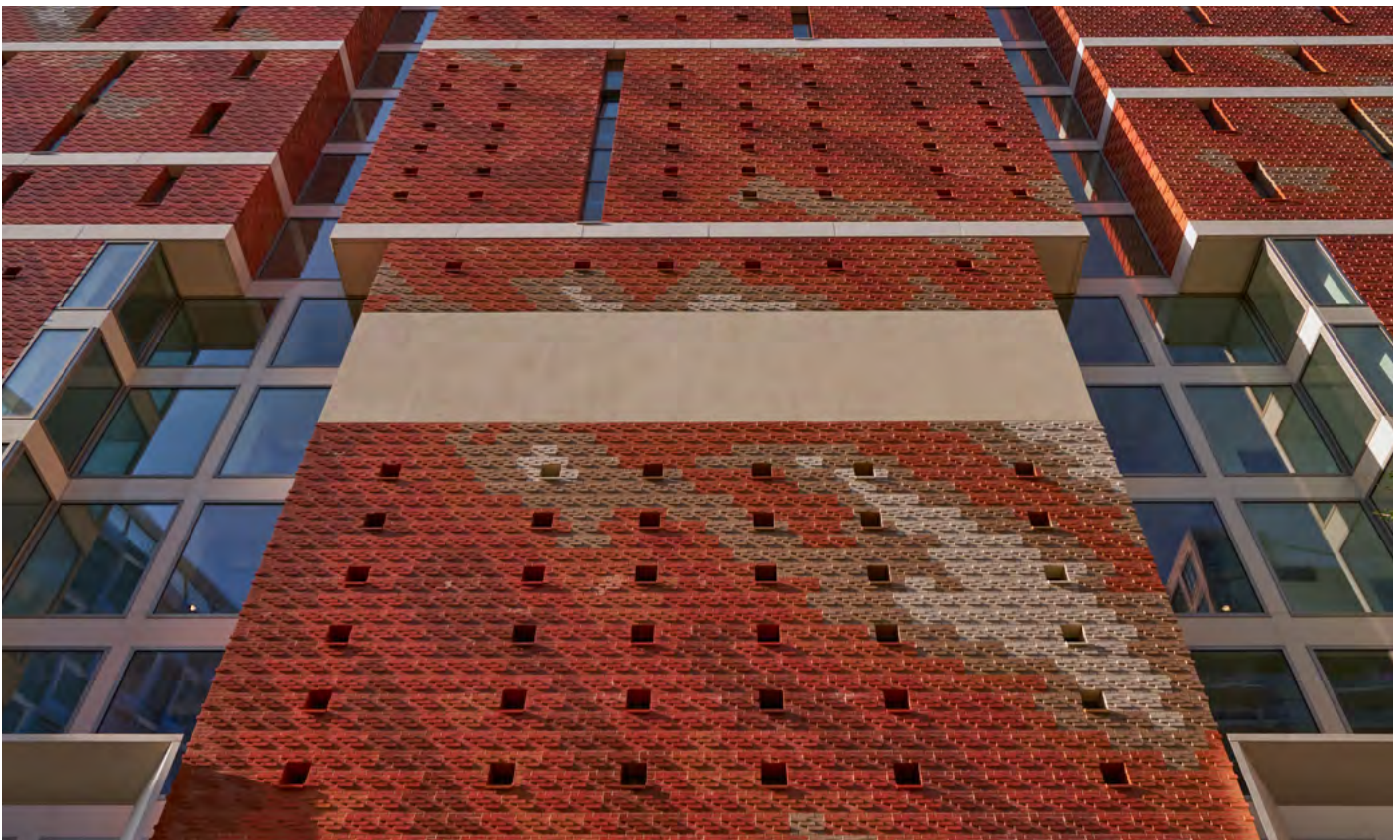
Zie voor verdere eigenschappen van de verschillende sorteringen onze website: www.wienerberger.nl



Metselverband

Bakstenen geproduceerd middels het strengpers procedé zijn strak van vorm en hebben over het algemeen een maatvoering waar een geringe afwijking in zit. Afhankelijk van de juiste kop-strek verhouding kunnen er meerdere verbanden mee gemetseld worden. Houdt wel rekening met het feit dat de bakstenen niet gekapt kunnen worden met de troffel vanwege de hardheid van de baksteen. In alle gevallen dient deze baksteen gezaagd te worden.

Standaard worden de bakstenen van de glazuur series alleen aan de strekzijde geglaazuurd. De glazuurbakstenen zijn desgewenst aan de koppen te voorzien van een glazuurlaag waardoor de hoeken ook geglaazuurd zijn.



Keuze van mortel

Voor de samenstelling van de metselmortel adviseren wij je de waarden van Initiële Wateropzuiging en vrijwillige wateropname van de gekozen strengpers sortering te overleggen met de mortelleverancier. De mortelleverancier kan, op basis van de hieronder genoemde waarden, uit zijn leveringsprogramma de meest geschikte type(n) kunnen aanbieden.

De ervaring leert dat het verwerken van een strengpers van wienerberger Panningen met een prefab (anti-smet) mortel veelal de voorkeur heeft bij de verwerker en daarnaast vol en zat te metselen. Een mortel met grove zandfractie komt de stapelbaarheid ten goede.

Overzicht wateropname baksteen

De strengpers sorteringen van Panningen zijn zeer weinig zuigende bakstenen volgens categorie IW1 tabel 4 van BRL 1007 (0,0 – 0,5 kg/m².min). Verder advies is om aanvullend de bakstenen met de voorgestelde mortel te beproeven in een proefmuur.

Doorstrijken

Het advies is de glazuurbakstenen middels de doorstrijktechniek te verwerken. Bij toepassing van een doorstrijkmortel adviseren wij de voeg ook niet verdiept aan te brengen. Aangezien bij doorstrijken de voeg niet anders dan verdiept doorgestreken kan worden is wel het advies de mortel max 1 à 2 mm verdiept aan te brengen. Bij doorstrijken wordt er in de regel een hogere duurzaamheid behaald. Er wordt namelijk maar 1 mortelbed toegepast welke 'vol en zat' wordt aangebracht en vervolgens met een pointmaster wordt doorgestreken. Door de samenstelling van een doorstrijkmortel (waterwerende eigenschappen) wordt ook de kans op uitslag gereduceerd.



Richtlijnen voor uitvoering

Opstartgesprek metselwerk

Door een goede communicatie vooraf tussen de betrokken partijen kunnen veel vraagstukken en verantwoordelijkheden over het metselwerk besproken worden. Denk hierbij aan de afstemming van mortel op baksteen maar ook het bespreken van dilataties, maatvoering baksteen en metseltechniek.

Opslag op de bouwlocatie

Controleer visueel de kleur, vorm en oppervlaktegeaardheid van de geleverde bakstenen bij ontvangst. Plaats de baksteenpakketten op een schone, droge en vlakke ondergrond, zodat de bakstenen stabiel staan. Snijdt aan de zijkant en bovenkant van het pakket de folie los. Dit i.v.m. het eventuele restvocht in de bakstenen. Dek hierna de pakketten af om vochtbelasting van bovenaf te voorkomen.

Wanneer er in de winter en het voorjaar gemetseld wordt dient er op een enigszins aangepaste wijze gewerkt te worden. Het afdekken van de bakstenen en het gebruik van een ander type metselmortel zijn daarvan voorbeelden.

Opperen

De baksteensorteringen worden op pallets geleverd welke niet deelbaar zijn. Gemengd opperen is noodzakelijk. Door gemengd te opperen uit drie baksteenpakketten ontstaat een gelijkmatige verdeling van kleur- en kleurnuancering in het metselwerk. Tas de pakketten diagonaal af om vlekvorming te voorkomen. Plaats de bakstenen bij voorkeur op een verhoging bij de metselaar van 400 tot 550 mm boven de werkvloer of de steiger.

Verwerkingsadviezen

Esthetisch

- Een strengpers baksteen heeft 1 mooie schone strek zijde en afhankelijk van het feit of de koppen geglaazuurd zijn twee schone koppen.
- Vanwege de hardheid van de bakstenen is het advies de bakstenen te verzagen tot restmaten (drie-klezoren, etc.) in het metselwerk.
- Voor verdere adviezen over verwerking en toepassing van het EcoBrick formaat verwijzen wij je naar de brochure Verwerkingsadvies EcoBrick' welke te vinden is op onze website.

Vocht

- Let er bij de verwerking van de bakstenen op dat deze niet overmatig nat worden door onder andere het openliggen van spouwbladen en het ontbreken van de hemelwaterafvoeren tijdens de bouwfase.
- Zorg er verder voor dat water/regenwater van betonvloeren, galerijplaten etc. niet over het metselwerk loopt. Het gevolg is vervuiling en grijze cementbanen die moeilijk te verwijderen zijn.
- Dek vers metselwerk af middels het Ubbink afdekprofiel.
- De vochtconditie van de bakstenen op het tijdstip van verwerken is van belang en heeft invloed op de hechtsterkte van de baksteen met mortel. De mortelleverancier kan aan de hand van een proef de vereiste hechtsterkte tussen baksteen en mortel bepalen.

Bouwkundig/constructief

- Om scheurvorming te voorkomen dienen dilataties, overeenkomstig het dilatatievoorstel van wienerberger, te worden aangebracht. Voer dilatatievoegen zorgvuldig uit.
- Voor vochttafvoer en ventilatie van de luchtspouw laat je bij alle horizontale beëindigingen van het metselwerk, bij een traditionele verwerking van metselen en voegen, een stootvoeg per drie à vier strekkende meter open. Voor een goede afvoer van vocht dat achter het buitenspouwblad kan komen, laat u bij de aansluiting van het metselwerk op de fundering een stootvoeg per twee strekken open. Bij de verwerking stootvoegloos dient bij de horizontale beëindigen de stootvoegen vrij te zijn van mortel om vochttafvoer mogelijk te maken.
- Houd tijdens het metselen de luchtspouw vrij van gemorste metselspecie en stukken baksteen. De effectieve luchtspouw moet overal minimaal 20 mm zijn.
- Breng spouwankers aan in de volledig aangebrachte metselspecie van de lintvoeg. Via de spouwankers mag geen vochttransport naar het binnenspouwblad plaatsvinden.
- Zorg ervoor dat de thermische spouwisolatie zorgvuldig over de spouwankers wordt geplaatst; goed sluitend tegen het binnenspouwblad.

Bouwkundig/constructief

- Om scheurvorming te voorkomen dienen dilataties, overeenkomstig het dilatatievoorstel van wienerberger, te worden aangebracht. Voer dilatatievoegen zorgvuldig uit.
- Voor vochtafvoer en ventilatie van de luchtspouw laat je bij alle horizontale beëindigingen van het metselwerk, bij een traditionele verwerking van metselen en voegen, een stootvoeg per drie à vier strekkende meter open. Voor een goede afvoer van vocht dat achter het buitenspouwblad kan komen, laat u bij de aansluiting van het metselwerk op de fundering een stootvoeg per twee strekken open. Bij de verwerking stootvoegloos dient bij de horizontale beëindigen de stootvoegen vrij te zijn van mortel om vochtafvoer mogelijk te maken.
- Houd tijdens het metselen de luchtspouw vrij van gemorste metselspecie en stukken baksteen. De effectieve luchtspouw moet overal minimaal 20 mm zijn.
- Breng spouwankers aan in de volledig aangebrachte metselspecie van de lintvoeg. Via de spouwankers mag geen vochttransport naar het binnenspouwblad plaatsvinden.
- Zorg ervoor dat de thermische spouwisolatie zorgvuldig over de spouwankers wordt geplaatst; goed sluitend tegen het binnenspouwblad.

Reiniging

- Voorkom smetten van de mortel door afborstelen van het metselwerk. Bij afborstelen van de gevel dient de metsel en voegmortel voldoende uitgehard te zijn.
- Gebruik geen zoutzuur of zoutzuurhoudende middelen om het metselwerk te reinigen, maar gebruik een speciaal reinigingsmiddel. De afdeling Bouwtechniek & Services in Zaltbommel kun je hier voor raadplegen:
advies.nl@wienerberger.com

Meer informatie?

Voor de algemene verwerkingsadviezen verwijzen wij naar de algemene verwerkingsrichtlijnen op onze website:
wienerberger.nl



Datum: Mei 2025

T 088 - 118 51 11, **E** info.nl@wienerberger.com, **w** [wienerberger.nl](https://www.wienerberger.nl)