

— Geveloplossingen

Edelstenen-serie

Verwerkingsadvies



Toekomstgericht bouwen.
Met de kracht van Wienerberger.

Edelstenen-serie

Verwerkingsadvies



Algemeen

Vormmethode: **Machinale vormbak (wasserstrich)**

De voorbereekte klei wordt in de onbezande vormbakken geworpen welke middels een persblok wordt aangedrukt. Deze vormbak is niet bezand maar met een lichte waternevel ingespoten waardoor de herkenbare wasserstrich structuur ontstaat.

Vormmethode: **Machinale handvorm (Handformatic)**

De voorbereekte klei wordt met behulp van een hulpmachine (Handformatic) achter de perskuip gevormd. De kleiballen worden aan de achterzijde van de pers bezand waarna vervolgens deze in de vormbakken geworpen wordt. De vormen worden bewust niet volledig gevuld zodat er nog nageperst (persblok) kan worden om de bak goed te vullen en de specifieke handvorm structuur te krijgen.

Uiterlijk: **Genuanceerd, gestructureerd**

Het samenvoegen van twee kleistromen in complementaire tinten 'maakt' deze serie. Het zorgt voor een levendig, genuanceerd kleurenspeel. De handvorm gevelstenen zijn bezand met witte accenten. Deze engobe wordt tweezijdig gespoten (aandeel 15-20%) waardoor de bakstenen meerzijdig toepasbaar zijn. De wasserstrich-uitvoeringen kenmerken zich door hun onbezande en natuurlijke uitstraling.

Edelstenen-serie

wasserstrich



Citrien



Jade



Rutiel



Jaspis



Topaas

Edelstenen-serie

handvorm



Amber



Lapis



Saffier



Kwarts

Eigenschappen

Formaat

De formaten van de Edelstenen-serie van Erlecom zijn vastgesteld op:

- Waalformaat (± 210 x 100 x 50 mm)

Verschijningsvorm

Alle sorteringen in deze serie zijn vol van verschijsning.

Overzicht hoeveelheden baksteen

Formaat	Afmeting	Aantal stuks per pallet	Aantal stuks per m ²	Gewicht per stuk	Verbruik mortel
Waalformaat (WF)	± 210x100x50mm	396 st (deelbaar)	76 st L:10mm S:10mm	1,8 kg	37,5 kg/m ²
Bovengenoemde getallen zijn indicatief uitgaande van de doorstrijk techniek.					

Zie voor verdere eigenschappen van de verschillende sorteringen onze website: www.wienerberger.nl

Metselverband

Afhankelijk van de juiste kop-strek verhouding kunnen er meerdere verbanden mee gemetseld worden. De bakstenen zijn desgewenst te kappen met een sabel of troffel. Houd rekening met de afgeronde koppen van de wasserstrich sorteringen in de serie. Wij adviseren bij het bepalen van de lagenmaat de hoogte van de zichtstrek van de baksteen in acht te nemen.

Keuze van de mortel

Voor de samenstelling van de metselmortel adviseren wij je de waarden van Initiële Wateropzuiging en vrijwillige water-opname van de gekozen sortering te overleggen met jouw mortelleverancier. De mortelleverancier kan, op basis van de hieronder genoemde waarden, uit zijn leveringsprogramma de meest geschikte type(n) kunnen aanbieden.

De ervaring leert dat het verwerken van wasserstrich en handvorm producten van Wienerberger Erlecom met een prefab (anti-smet) mortel veelal de voorkeur heeft bij de verwerker en daarnaast vol en zat te metselen.

Overzicht wateropname baksteen

De sorteringen van de Edelstenen serie van Erlecom zijn normaal zuigend volgens categorie **IW3** tabel 4 van BRL 1007 (1,5 – 4,0 kg/m².min). Verder advies is om aanvullend de bakstenen met de voorgestelde mortel te beproeven in een proefmuur.



Richtlijnen voor uitvoering

Opstartgesprek metselwerk

Door een goede communicatie vooraf tussen de betrokken partijen kunnen veel vraagstukken en verantwoordelijkheden over het metselwerk besproken worden. Denk hierbij aan de afstemming van mortel op baksteen maar ook het bespreken van dilataties, maatvoering baksteen en metseltechniek.

Opslag op de bouwlocatie

Controleer visueel de kleur, vorm en oppervlaktegeaardheid van de geleverde bakstenen bij ontvangst. Plaats de baksteenpakketten op een schone, droge en vlakke ondergrond, zodat de bakstenen stabiel staan. Snijdt aan de zijkant en bovenkant van het pakket de folie los. Dit i.v.m. het eventuele restvocht in de bakstenen. Dek hierna de pakketten af om vochtbelasting van bovenaf te voorkomen. Wanneer er in de winter en het voorjaar gemetseld wordt dient er op een enigszins aangepaste wijze gewerkt te worden. Het afdekken van de bakstenen en het gebruik van een ander type metselmortel zijn daarvan voorbeelden.

Opperen

De baksteensorteringen worden op pallets geleverd welke niet deelbaar zijn. Gemengd opperen is noodzakelijk. Door gemengd te opperen uit drie baksteenpakketten ontstaat een gelijkmatige verdeling van kleur- en kleurnuancering in het metselwerk. Tas de pakketten diagonaal af om vlekvorming te voorkomen. Plaats de bakstenen bij voorkeur op een verhoging bij de metselaar van 400 tot 550 mm boven de werkvloer of de steiger.

Verwerkingsadviezen

Esthetisch

- Deze sorteringen zijn meerzijdig toepasbaar. Verder adviseren wij de bezande zijde naar boven te verwerken.

Vocht

- Let er bij de verwerking van de bakstenen op dat deze niet overmatig nat worden door onder andere het openliggen van spouwbladen en het ontbreken van de hemelwaterafvoeren tijdens de bouwfase.
- Zorg er verder voor dat water/regenwater van betonvloeren, galerijplaten etc. niet over het metselwerk loopt. Het gevolg is vervuiling en grijze cementbanen die moeilijk te verwijderen zijn.
- Dek vers metselwerk af middels het Ubbink afdekprofiel.
- De vochtconditie van de bakstenen op het tijdstip van verwerken is van belang en heeft invloed op de hechtsterkte van de baksteen met mortel. De mortelleverancier kan aan de hand van een proef de vereiste hechtsterkte tussen baksteen en mortel bepalen.

Bouwkundig/constructief

- Om scheurvorming te voorkomen dienen dilataties, overeenkomstig het dilatatievoorstel van Wienerberger, te worden aangebracht. Voer dilatatievoegen zorgvuldig uit.
- Voor vochttafvoer en ventilatie van de luchtspouw laat je bij alle horizontale beëindigingen van het metselwerk, bij een traditionele verwerking van metselen en voegen, een stootvoeg per drie à vier strekkende meter open. Voor een goede

afvoer van vocht dat achter het buitenspouwblad kan komen, laat je bij de aansluiting van het metselwerk op de fundering een stootvoeg per twee strekken open. Bij de verwerking stootvoegloos dient bij de horizontale beëindigen de stootvoegen vrij te zijn van mortel om vachtafvoer mogelijk te maken.

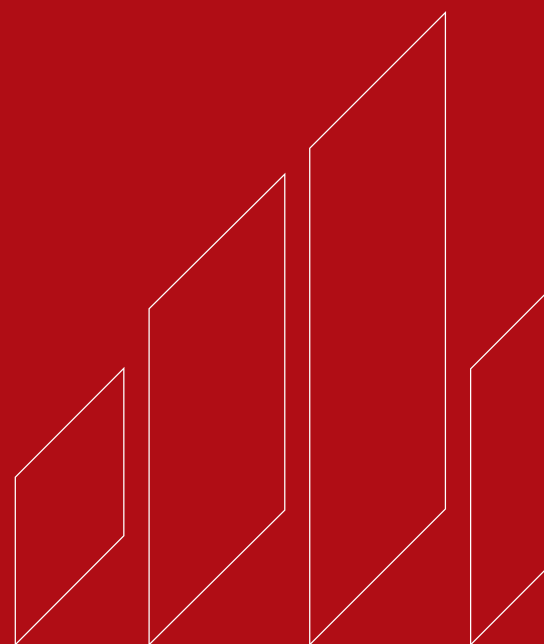
- Houd tijdens het metselen de luchtspouw vrij van gemorste metselspecie en stukken baksteen. De effectieve luchtspouw moet overal minimaal 20 mm zijn.
- Breng spouwankers aan in de volledig aangebrachte metselspecie van de lintvoeg. Via de spouwankers mag geen vochttransport naar het binnenspouwblad plaatsvinden.
- Zorg ervoor dat de thermische spuwisolatie zorgvuldig over de spouwankers wordt geplaatst; goed sluitend tegen het binnenspouwblad.

Reiniging

- Voorkom smetten van de mortel door afborstelen van het metselwerk. Bij afborstelen van de gevel dient de metsel en voegmortel voldoende uitgehard te zijn.
- Gebruik geen zoutzuur of zoutzuurhoudende middelen om het metselwerk te reinigen, maar gebruik een speciaal reinigingsmiddel. De afdeling Bouwtechniek & Services in Zaltbommel kun je hier voor raadplegen advies.nl@wienerberger.com



Voor de algemene verwerkingsadviezen verwijzen wij naar de richtlijnen op onze website: www.wienerberger.nl



Wienerberger B.V.
088 - 118 51 11
info.nl@wienerberger.com
wienerberger.nl

05-2024

